

„Fit“ für die Zukunft

Der Mainzer Logistik Dienstleister Popack Logistik GmbH hat im Mai 2015 die Erweiterung seiner Firmenzentrale abge-

gerhalten mit insgesamt mehr als 3 500 m² Fläche und Platz für rund 9 000 Paletten. Gelagert werden hier in einem konstanten



Durch die verfahrbare Regalanlage kann der Raum effizient genutzt werden

schlossen. Der Bau der Lagerhallen und hochmodernen Regalanlagen wurde von Stow verantwortet. In den letzten neun Monaten entstanden zwei neue La-

Temperaturbereich vorwiegend Roh- und Betriebsstoffe für die Produktion von Arzneimitteln.

Darüber hinaus besitzt Popack einen Klimaraum für die Lagerung und Manipulation (Anpassung der Ware an die Bedürfnisse des Kunden) von Pharmaprodukten, in dem eine konstante Luftfeuchtigkeit in einem

bestimmten Temperaturbereich garantiert wird. Dieser wurde ebenfalls mit einer neuen Palettenregalanlage ausgestattet.

www.stow.de