



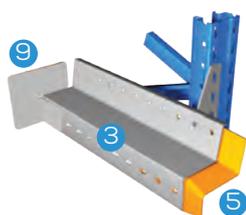
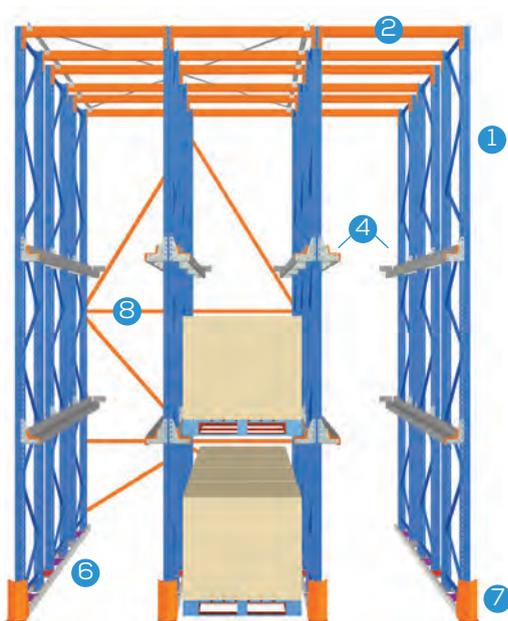
# DRIVE IN



Système de stockage pour des solutions optimisées du volume.

# DRIVE IN RAYONNAGES À ACCUMULATION

Les rayonnages drive-in sont conçus pour stocker de grandes quantités de palettes de même référence et augmenter l'utilisation de l'espace de stockage comparativement aux systèmes de palettiers conventionnels. Le gain de place est dû à l'élimination d'une grande partie des allées de travail. Ce système permet un stockage très dense, proche du stockage de masse, avec une sécurité maximale pour les marchandises trop fragiles pour être stockées l'une sur l'autre.



- 1/ L'échelle (le montant)
- 2/ La lisse de fermeture
- 3/ Le rail support de palette
- 4/ Le bras support
- 5/ Le nez de rail ou guide d'introduction
- 6/ Le guidage au sol
- 7/ La protection d'entrée du guidage au sol
- 8/ Le contreventement
- 9/ Butée arrière

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Les bras support de rails garantissent un assemblage rigide et une installation rapide et aisée. Les perforations des échelles permettent un réglage des niveaux tous les 50 mm. Les bras support indépendant, permettent un réglage différent des niveaux de couloir à couloir !
- Les rails support des palettes, sont non seulement très résistants mais également très fonctionnels grâce au système de centrage des palettes
- Une option souvent préconisée est celle des rails de guidage au sol. Ils permettent le guidage des chariots, voire des charges, et assurent ainsi une plus grande longévité à l'installation.

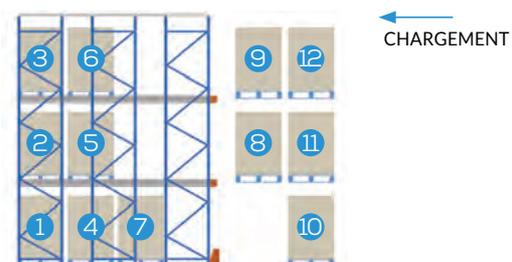


## PROCEDURE DE CHARGEMENT

Le rayonnage drive-in peut être sous-divisé en 3 types, en fonction du procédé de chargement et déchargement et l'accessibilité des blocs : 1/ Drive-in simple accès, 2/ Drive-in double accès, 3/ Drive-through (traversant).

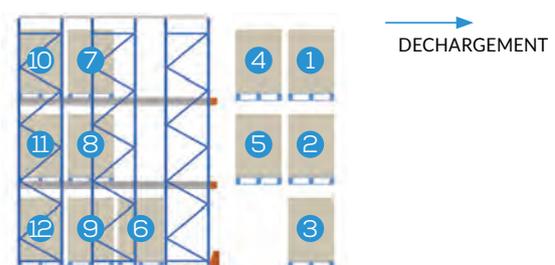
### DRIVE IN SIMPLE

Pour le rayonnage drive-in, la méthode de chargement est illustrée sur la figure ci-dessous. La première palette est placée en position 1 et le rayonnage est chargé de bas en haut et d'arrière en avant. Le déchargement suit la procédure inverse, d'avant en arrière et de haut en bas. La séquence de chargement et de déchargement suit le principe dernier entré premier sorti (LIFO).



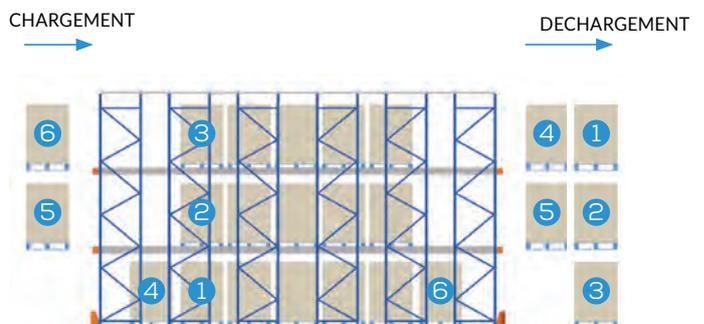
### DRIVE-IN DOUBLE ACCES

Dans les installations à double accès, la méthode de chargement et déchargement est la même que dans le rayonnage à simple accès. L'installation se compose de deux rayonnages à simples accès, placés dos à dos.



### DRIVE THROUGH (TRAVERSANT)

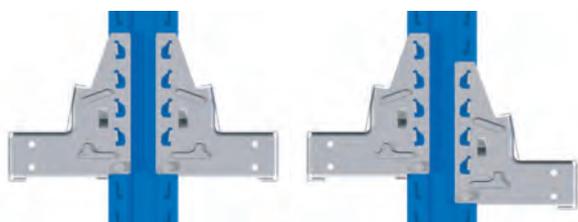
Dans les installations traversantes, le chargement s'effectue d'un côté et le déchargement de l'autre, selon le principe le principe FIFO (premier entré, premier sorti)





## CONCEPTION DU RAIL SUPPORT DE PALETTES

La conception de notre rail offre une surface parfaite pour la dépose des palettes. Le rail peut être profilé jusqu'à des longueurs de 9 mètres afin d'éviter au maximum les points de jonction dans la profondeur d'un bloc. Une conception spécifique lui garantit d'être peu sensible aux efforts de torsion sous charge et permet des portées plus grandes entre deux bras support.



## LA CONCEPTION DU GUIDAGE AU SOL

La productivité et la sécurité sont améliorées par l'utilisation de protections d'entrée et par les rails de guidage au sol. Les protections «guide d'entrée» sont indépendantes des rails de guidage, permettant un remplacement rapide en cas de dommage. Grâce à la forme en cône des protections «guide d'entrée», les dommages aux palettes au niveau du sol pendant les phases de stockage ou déstockage sont évités.



## BRAS SUPPORT DE RAIL

Le système de palettier Pal Rack® de Stow est particulièrement adapté à la construction d'installations à accumulation. Avec des largeurs de montant jusqu'à 140 mm, Stow est capable de concevoir des installations de grande hauteur. Les niveaux sont réglables en hauteur et peuvent varier en fonction du besoin de chaque couloir.



## BUTEES CENTRALES OU D'EXTRE

Les butées centrales ou d'extrémités sont utilisées soit pour protéger le mur et éviter des chutes accidentelles de palettes ou pour positionner correctement les palettes dans les couloirs.

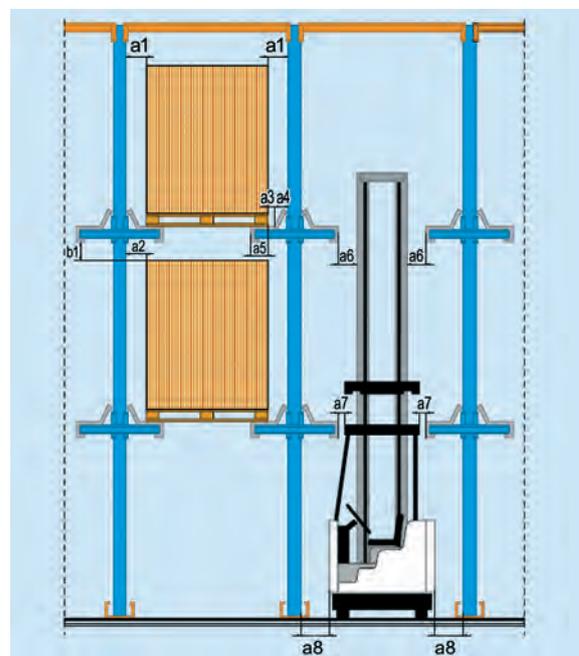


## CONFIGURATION DRIVE IN

Les jeux pour les palettes et pour les chariots de manutention sont très importants et doivent respecter les réglementations de la FEM.

Dimensions: selon FEM 10.3.02

- $a1 \geq 75 \text{ mm}$
- $a2 \geq 50 \text{ mm}$
- $a3 \geq 50 \text{ mm}$
- $a4 \geq 50 \text{ mm}$
- $a5 \geq 20 \text{ mm}$
- $a6 \geq 100 \text{ mm}$
- $a7 \geq 75 \text{ mm}$
- $a8 \geq 75 \text{ mm}$
- $b1 \geq 100 \text{ mm}$



## CONCEPTION DU BRAS SUPPORT DE RAIL

Les niveaux sont réglables en hauteur et peuvent varier en fonction du besoin de chaque couloir.

La largeur standard d'un couloir :

- Largeur de palette = 1200 mm → largeur d'un couloir = 1350 mm
- Systèmes drive-in grande hauteur et/ou grande profondeur ou pour des palettes ayant un porte-à-faux de 50 mm maximum : 50 mm doivent être ajoutés, soit → largeur d'un couloir = 1400 mm



**we rack the world**

[www.stow-group.com](http://www.stow-group.com)

Headquarters:

Stow International nv • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • [info@stow-group.com](mailto:info@stow-group.com)

Stow Austria

Stow Belgium

Stow ČR

Stow Deutschland

Stow France

Stow Nederland

Stow Poland

Stow Slovakia

Stow U.K

Stow Turkey

Stow Spain

Stow Portugal



Stow International



Stow Pallet Racking



@Stow\_INT



@stow\_group



stowgroup