



# MINILOAD SINGLE STORE

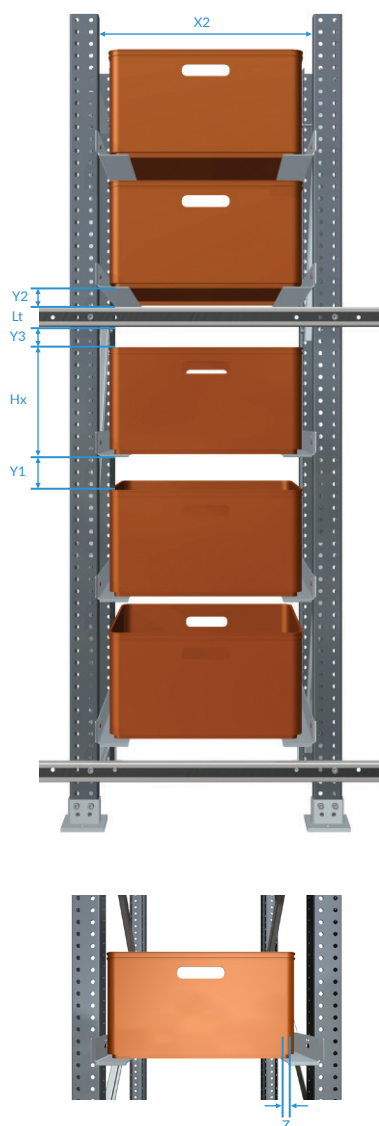
**stow**  
one brand, one company



Automatyczny system składowania  
palet ładunków (AS/RS).

# MINILOAD SINGLE-STORE

Zautomatyzowane systemy przechowywania i odbioru (AS/RS), typ jednopiętrowy Miniload używane są do przechowywania drobnego towaru, głównie kartonów o ładunkach od 5 do 300 kg/jednostka. Towar obsługiwany jest automatycznie przez bezzałogowe dźwigi AS/RS. Układnice prowadzone zarówno na szczycie jak i dnie, odbierają ładunek z ich miejsca w regale i przenoszą je do miejsca odbioru lub dostarczają bezpośrednio na taśmociąg odbiorczy. Stow zbudował duże instalacje z większością integratorów systemowych. System jest adaptowalny do każdego typu obsługi AS/RS, wyposażony w widelec teleskopowy, z uchwytami bocznymi lub z systemem ekstrakcyjnym.



## TOWAR

Kształt i jakość kosza plastikowego lub kartonu to bardzo ważne czynniki w budowie regału. Szerokość, głębokość i wysokość pojemnika określają wymiary jednego poziomu.

Można łączyć różne rozmiary pojemników. Ostateczny wymiar musi brać pod uwagę konkretne wymagania dźwigu AS/RS.

## KONFIGURACJA SYSTEMU

Model pojemnika, kartonu czy tacy oraz urządzenia obsługującego dźwig AS/RS określają podstawowe wymiary do umiejscowienia regału.

Minimalne wymiary Y1, Y2 i Y3 zależą od urządzenia obsługującego dźwig i tego, czy jest wyposażony w widelec teleskopowy, uchwyty boczne czy system ekstrakcyjny. Aby zoptymalizować ilość poziomów na wysokości możliwa jest nietypowa perforacja słupa.

Nawet przy asymetrycznej pozycji na nośnikach L, Z powinien mieć przynajmniej 5 mm.



## MODEL NOSNIKA L

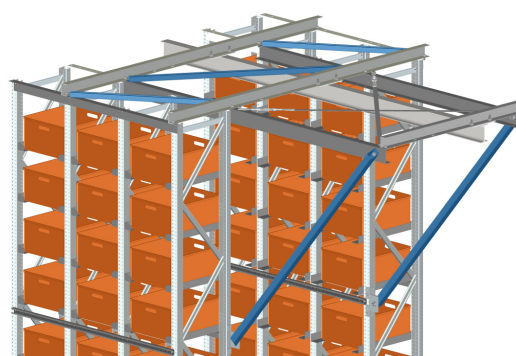
Model nośnika L zależy od lokalnej ładowności i nietypowości ładunku. Standardowe nachylenie wysokości to 12,5 mm..



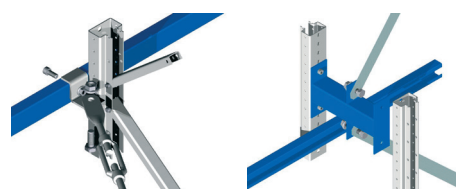
## SUPLEMENTY

Prowadnica szczytowa jest w pełni wsparta przez konstrukcję szczytową. Stężenia w płaszczyznach poziomych i pionowych zapewniają wymaganą stabilność i tolerancję wzniesienia.

Inne niezbędne komponenty to platformy konserwacyjne, wsporniki zraszaczy, ogrodzenia, drzwiczki typu interlock i interfejs taśmociągów.



Projekt wyjścia



Stężenia tylne i stężenia planowe gwarantują wymaganą tolerancję wzniesienia (FEM 9.832).

### ( KORZYŚCI ZASTOWANIA )

- › Zgodność z europejskimi normami FEM i EN oraz certyfikacją ISO 9001
- › Wszystkie komponenty zostały szczegółowo przetestowane w laboratoriach

- › Projektowanie i obliczenia statyczne przy wykorzystaniu specjalistycznego oprogramowania
- › W pełni zautomatyzowany proces produkcji, gwarantujący wysoką jakość oraz zmniejszenie kosztów



# we rack the world

[www.stow-group.com](http://www.stow-group.com)

Headquarters: stow Group • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • [info@stow-group.com](mailto:info@stow-group.com)

Austria • Belgium • Czech Republic • Germany • France • Netherlands • Poland • Portugal • Slovakia • Spain • Turkey • UK



[stow Group](#)



[stow Group](#)



[stow\\_Group](#)



[stow\\_group](#)



[stowgroup](#)