



ESTANTES DE ARMAZENAGEM EM ALTURA

stow
one brand, one company



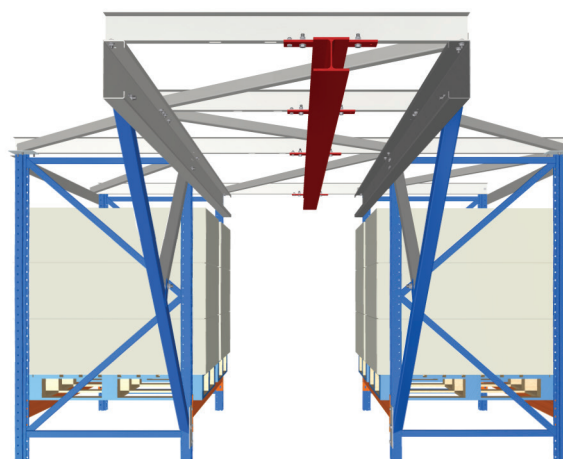
O sistema de armazenamento de paletes de alta qualidade equipado com guas.

ESTANTES DE PALETES DE ARMAZENAGEM EM ALTURA

As estantes de paletes equipadas com transelevadores necessitam de planos especiais para tolerâncias no fabrico e construção. O posicionamento e nivelamento perfeitos são vitais nestas instalações. As máquinas operam num carril montado no solo e são estabilizadas no topo do mastro por um carril de orientação no topo. As paletes podem ser colocadas em “profundidade única”, “dupla profundidade” ou “múltipla profundidade”.

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DO TRANSELEVADOR

- Altura da máquina: distância entre o ponto mais elevado do piso e a ligação superior
- Altura do nível inferior e do nível superior
- Largura do corredor da grua: distância entre as paletes frontais e opostas
- Conceção das saídas em ambas as extremidades do corredor
- Tipo de carril superior e respetiva fixação
- Forças horizontais da grua nos eixos z e x
- Classes de estantes:
 - 100: operadas por grua sem sistema de posicionamento preciso da unidade de carga
 - 200: operadas por grua com sistema de posicionamento preciso da unidade de carga



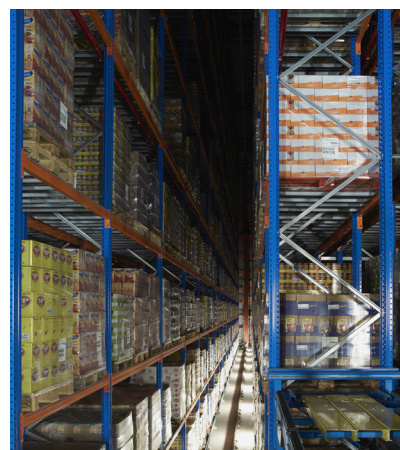
Montagem da saída

DISPOSIÇÕES ESPECIAIS PARA SISTEMAS OPERADOS POR TRANSELEVADORES

TOLERÂNCIAS DE CONSTRUÇÃO

As tolerâncias de construção dependem da classe de estantes (FEM 9.831).

- Eixo x Comprimento de até 40 m: comprimento da estante ± 20 mm
Mais de 40 m: comprimento da estante $\pm 0,05\%$ do comprimento total
- Eixo y Classe 100: Todos os níveis de vigas dentro de ± 5 mm
Classe 200: Primeiro nível de vigas dentro de ± 5 mm
Outros níveis de vigas dentro de ± 10 mm
- Eixo z A extremidade exterior dos pilares deverá assentar dentro de ± 15 mm



(BENEFÍCIOS CLAROS PARA CADA APLICAÇÃO)

- › Em conformidade com as normas FEM e EN europeias de garantia de qualidade para ISO 9001.(BQA N.º 019 QMS)
- › O design assistido por computador assegura a melhor solução para cada aplicação, incluindo o cálculo estático

- › Todos os componentes foram testados de forma exaustiva em laboratórios especializados.
- › Produção totalmente automatizada para um padrão de alta qualidade e de uma forma rentável



PLATAFORMAS

O sistema de piso mezza-stow modular pode ser aplicado na maioria das situações. As construções de plataformas são frequentemente necessárias nas zonas frontais e traseiras para suportar os transportadores. Podem também servir como plataformas de visitantes ou de manutenção.

DESIGN ESTRUTURAL DAS ESTANTES

O cálculo estrutural baseia-se na norma FEM 10.2.02.

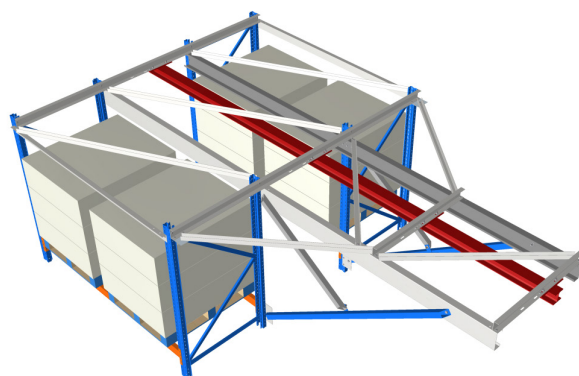
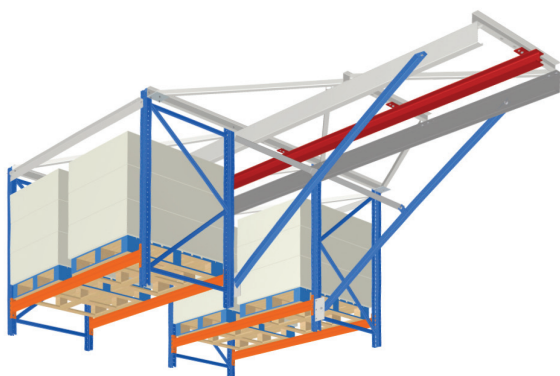
Em particular, as deformações permitidas da estrutura no sentido x e z, que têm em conta o fora de prumo inicial, as forças horizontais impostas pela grua e as cargas da palete.

A deflexão da viga depende da classe de estantes aplicada:

Classe 100: L/300 ou máx. 10 mm // classe 200: L/200 ou máx. 15 mm.

ACESSÓRIOS

- As estruturas possuem uma união de pórtico por uma viga pórtico.
- São fornecidas saídas em ambas as extremidades.
- As estantes possuem cintas nos eixos horizontal e vertical.
- As sapatas são ajustadas com precisão e suportadas por um enchimento com argamassa antiencolhimento.
- Barreiras de segurança com portas de interbloqueio e revestimento traseiro asseguram condições de trabalho seguras.
- Em locais de recolha e entrega, as construções de mezanino são frequentemente necessárias para suportar os transportadores.
- Plataformas de visitantes.
- Plataformas de manutenção.





we rack the world

www.stow-group.com

Headquarters: stow Group • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • info@stow-group.com

Austria • Belgium • Czech Republic • Germany • France • Netherlands • Poland • Portugal • Slovakia • Spain • Turkey • UK



[stow Group](#)



[stow Group](#)



[stow_Group](#)



[stow_group](#)



[stowgroup](#)